

試題說明：

- 一、試題依第三角法命題，測驗時間共 2 小時。
- 二、參賽選手僅能使用競賽場地提供之 Mastercam 2022 軟體，不得使用或安裝其他軟體。
- 三、參賽選手依規定可使用之自備工具為：直尺、量角器、工程用計算機、鉛筆及橡皮擦等五種，嚴禁使用自備之任何儲存媒體。
- 四、軟體加工及切削參數設定：
 1. 工件座標原點設定需依試題規定
 2. 素材設定需依試題規定
 3. 加工刀具依試題規定
 4. 加工切削參數需符合切削條件參考表
 5. 工序設定需區分粗加工與精加工並以刀具群組分類
 6. 加工結果需以素材模型模擬呈現

評分規則：

- 一、CNC 銑床競賽題目共計三道關卡，參賽選手依序進行編程。
- 二、每道關卡滿分 100 分，總分 300 分。
- 三、各關卡比重：第一道關卡 50%，第二道關卡 30%，第三道關卡 20%。
- 四、未使用素材模型模擬出加工結果者不予評分。
- 五、第一道關卡模擬結果與工作圖特徵不符者即不進行爾後關卡之評分。
- 六、第二道關卡模擬結果與工作圖特徵不符者即不進行爾後關卡之評分，以此類推。
- 七、模擬結果與工作圖特徵相符者，則再進行細節評分。
- 八、細節方面如下：
 1. 刀具設定是否符合規定，每把刀扣 10 分。20%
 2. 尺寸誤差，每處扣 2 分。60%
 3. 加工製成規劃設定符合規定，每處設定扣 5 分。20%